

Produktvergleich magnetische Polräder
vulkanisierte Lösung von Magnopol vs. herkömmliche Lösungen anderer Anbieter

Datum: 11/22



	MAGNOPOL	herkömmliche Lösung		
Eigenschaft	Elastomer gebunden auf Nabe vulkanisiert	Thermoplast gebunden auf Nabe geklebt	Sinterkeramik auf Nabe geklebt	Magnetband auf Nabe geklebt
Durchmesserbereich	10 bis 1000mm	10 bis 200mm	<90mm	>80mm
Temperaturbereich	-40 bis 160°C	-40 bis 120°C	-40 bis 120°C	-20 bis 100°C
Drehzahl bei Ø100mm *	bis 25.000 min ⁻¹	bis 4.800 min ⁻¹	bis 4.800 min ⁻¹	bis 3.800 min ⁻¹
Homogenität/Genauigkeit des Magneten	Direktanbindung, Ringanguß ohne Anspritzpunkte	problematisch durch Anspritzpunkte, Bindenähte	schwankende Qualität durch unspezifische Verfahren	problematisch durch Klebestoß
Verbindungsmechanismus zur Nabe	Vulkanisation, chemisch	Klebung, physikalisch	Klebung, physikalisch	Klebung, physikalisch

* abhängig von Temperatur, Medium, Masse und Durchmesser